

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名コンフォルトConfort

種類	織物	巾	137 cm	巻数	40 m乱	目付	452 g/m ²
組成	ポリエステル100%						

染色堅牢度（級）																															
色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848			
		30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ	
		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色			汚染綿/絹	※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹			変退色	汚染綿/絹	※1	乾燥	湿潤	変退色			汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹	※1	乾燥	湿潤
I	4-5	4-5	4-5					DOR	4-5	4	4																				
BE	4	4-5	4					BK	4-5	4	4																				
MT	4-5	4	4					B	4-5	4	4																				
LGR	4	4-5	4-5					BUR	4-5	4	4																				
G	4	4	4					NV	4-5	4	4																				
PI	4-5	4-5	4-5					DBR	4	4	4																				
GR	4	4-5	4																												
SJ	4-5	4-5	4																												

引張強さ (N)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ビリン グ(級)	スナッグ (級)				寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)	
																							洗濯				ドライ			
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジュラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2				JIS L 1096 C法 ※3 (テーパー形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチン デル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI 形試験機) 繊維:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 2000回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)	JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法 平干し		JIS L 1096 J-2法 平干し		JIS L 1096
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回		研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600		タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
1350	1160	52.2	28.9	248.3 以上 ※4	233.3 以上 ※4					573①	407①				A	A	10万以上			4.5	5 ※5	4.5 ※5	4 ※6			-1.5	-0.5	-0.8	0.0	

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法（テーパー形法）摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 滑脱が生じたため、規定の試料幅切断せず

※5 外観変化目立つ(ビルの発生)

※6 外観変化目立つ(毛羽立ち)