株式会社 森傳

生地品質検査報告書

商品名 クレオ Creo

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱	
組成	ポリエステル90% レーヨン8% ウール1% アクリル1%					

染色堅牢度（級）

色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848			
				酸		アルカリ	
		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹
W	**4以上**	**5**	**4-5**				
BE	**4以上**	**4-5**	**4-5**				
CA	**4以上**	**4-5**	**4-5**				
GR	**4以上**	**4-5**	**4-5**				
BR	**4以上**	**4**	**4**				
YG	**4以上**	**5**	**4-5**				
LGR	**4以上**	**5**	**4-5**				

色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848			
				酸		アルカリ	
	※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹
BK	**5**	**4-5**	**4-5**				
NV	**4-5**	**4-5**	**4-5**				

色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848			
				酸		アルカリ	
		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹

色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848			
				酸		アルカリ	
		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹

引張強さ（N）		伸び率（%）		引裂強さ（N）				滑脱抵抗力（mm）		縫目強さ（N）			
JIS L 1096 A法（ストリップ法）		JIS L 1096 A法（ストリップ法）		JIS L 1096 A法（シングルタング法）		JIS L 1096 D法（ペンジュラム法）		JIS L 1096 B法（縫目滑脱法）		JIS L 1093 A法 （グラブ法） ※2			
										ピッチ 3-4mm		ピッチ 4mm	
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ
1000以上	**1000以上**			**387.8以上※4**	**242.9**							**338.3①**	**358.3①**

摩耗強さ						ピリング(級)	スナッグ（級）			寸法変化率（%）						布目曲がり（%）
										洗濯		ドライ				
JIS L 1096 C法 ※3（テーバ形法）（級）			JIS L 1096 E法（マーチンデール法）（回）	JIS L 1096 A-1法（平面法）（回）		JIS L 1076 A法（ICI形試験機）織物:10H	JIS L 1058 A法（メース法）100回		JIS L 1058 D-1法（ICI形試験機）	JIS L 0217 103法 平干し		JIS L 1096 J-1法 平干し		JIS L 1096 J-2法 平干し		JIS L 1096
300回	500回	1000回		研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600		タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
B			**10万以上**			**4.5**	**3.5**	**4.5**	**4.5** ※5	**-1.0**	**-0.7**	**-0.8**	**-0.7**	**-0.8**	**-0.8**	

※1 JIS L 0842 第３露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法（テーパ形法）摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 引裂方向に対して直角に切断

※5 外観変化やや目立つ（毛羽立ち）

株式会社 森傳

生地品質検査報告書

商品名 クレオ Creo

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱
組成	ポリエステル90％　レーヨン8％　ウール1％　アクリル1％				

染色堅牢度（級）

色名	洗濯		ドライクリーニング		熱湯	
	JIS L 0844 A法　A-2号		JIS L 0860 B-1法		JIS L 0845	
	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染	変退色	汚染 綿/絹
BR	／	／	**5**	**5**	／	／
BK	**4-5**	**4-5/4-5**	**5**	**4-5**	**4-5**	**4-5/4**

寸法変化率 浸せき(%)	
JIS L 1096 D法	
タテ	ヨコ
-0.8	**-0.9**