株式会社 森傳

# 生地品質検査報告書

商品名 ファルベ Farbe

| 種類 | 織物 | 巾 | 137 cm | 巻数 | 50 m乱 | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 組成 | ポリエステル100%（ペットボトル再生41%） | | | | | |

## 染色堅牢度（級）

| 色名 | 耐光 | 摩擦 | | 汗 | | | | 色名 | 耐光 | 摩擦 | | 汗 | | | | 色名 | 耐光 | 摩擦 | | 汗 | | | | 色名 | 耐光 | 摩擦 | | 汗 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | JIS L 0842 | JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 | | JIS L 0848 | | | | | JIS L 0842 | JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 | | JIS L 0848 | | | | | JIS L 0842 | JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 | | JIS L 0848 | | | | | JIS L 0842 | JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 | | JIS L 0848 | | | |
| | | 酸 | | | アルカリ | | | | | | | 酸 | | | アルカリ | | | | | 酸 | | | アルカリ | | | | | 酸 | | | アルカリ | |
| | ※1 | 乾燥 | 湿潤 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | | ※1 | 乾燥 | 湿潤 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | | ※1 | 乾燥 | 湿潤 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | | ※1 | 乾燥 | 湿潤 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | 変退色 | 汚染 綿/絹 |
| PI | 4 | 4-5 | 4-5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BR | 4 | 4-5 | 4-5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PC | 4 | 4-5 | 4-5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GR | 4 | 4-5 | 4-5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| I | 4-5 | 5 | 4-5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DGR | 4 | 4-5 | 4-5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 引張強さ（N） | | 伸び率（%） | | 引裂強さ（N） | | | | 滑脱抵抗力（mm） | | | 縫目強さ（N） ※3 | | 摩耗強さ | | | | ピリング(級) | スナッグ（級） | | | 寸法変化率（%） | | | | 布目曲がり（%） |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 洗濯 | | | | ドライ | | |
| JIS L 1096 A法（ストリップ法） | | JIS L 1096 A法（ストリップ法） | | JIS L 1096 A法（シングルタング法） | | JIS L 1096 D法（ペンジュラム法） | | JIS L 1096 B法（縫目滑脱法） | | | JIS L1093 グラブ法 ピッチ 4mm | | JIS L 1096 C法 ※4（テーパ形法）（級） | | | JIS L 1096 E法（マーチンデール法）（回） | JIS L 1096 A-1法（平面法）（回） | | JIS L 1076 A法（ICI形試験機）織物:10H | JIS L 1058 A法（メース法）100回 | | JIS L 1058 D-1法（ICI形試験機） | JIS L 0217 103法 吊干し | | JIS L 1930 C4M法 | | JIS L 1096 J-2法 タンプル乾燥 | | JIS L 1096 |
| タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | | タテ | ヨコ | 300回 | 500回 | 1000回 | | 研磨紙 Cw-CP400 | 研磨紙 Cw-CP600 | | タテ | ヨコ | | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | |
| 1010 | 1420 | 37.4 | 18.9 | 195.4 以上※2 | 82.1 | | | 1.9 | 1.6 | | 383① | 383① | | B | | 4万 | | | 4.5 | 4 | 4.5 | | | | -1.3 | -0.5 | | | |

**※1 JIS L 0842 第３露光法　63℃ 40H グレースケール**

**※2 切れ残りあり**

**※3 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番　ポリエステル縫糸20番　縫い代10mm　①縫糸の切断　②生地糸の切断　③生地糸の滑脱**

※4 JIS L 1096 C法（テーパ形法）摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分