

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **ヘリング** Herring

種類	PVC	巾	122 cm	巻数	30 m乱	総厚	0.8 mm
裏地	メリヤス						

染色堅牢度 (級)																							
色名	耐光	乾燥摩擦	汗摩擦	色名	耐光	乾燥摩擦	汗摩擦																
	JIS K 6772 7.11 ※1	JIS L 0849 II形	JIS K 6772 7.7.2		JIS K 6772 7.11 ※1	JIS K 6772 7.7.1	JIS K 6772 7.7.2																
I	4-5~5	4-5~5	5	MG	4-5~5	4	5																
LGR	4-5~5	4-5~5	5	AQ	4-5~5	5	5																
GRG	4-5~5	4-5	4-5~5	LV	4-5	5	5																
GR	4-5~5	4-5~5	5	LM	4-5	5	5																
LB	4-5~5	4-5	4-5~5	BE	4-5~5	4-5~5	5																
LG	4-5~5	4-5~5	5	DB	4-5~5	4	5																
R	4-5~5	5	5	CPI	4-5~5	4-5	5																
MT	4-5~5	4	5																				

引張試験 (N)		伸び率 (%)		引裂試験 (N)		剥離試験 (N)		不粘着試験	耐寒試験		縫目強さ(N)		摩耗強さ(級)		耐アルコール	耐次亜塩素酸	抗菌性	防炎性能試験					10%モジュラス (N)	
JIS K 6772 7.4		JIS K 6772 7.4		JIS K 6772 7.5		JIS K 6772 7.6		JIS K 6772 7.8	JIS K 6772 7.9 試験温度: -10°C		JIS L 1093 A-1法 (グラブ法) ※2		JIS L 1096 C法 (テーパー形法) ※3		社内規定に基づく	社内規定に基づく	JIS Z 2801	45°Cエアームックスバーナー金網法 炭化長 (cm)					※4	
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	500回	1000回				1	2	3	最大	平均	タテ	ヨコ
372	67	35.0	160.0	36.2	34	18.6	17.8	異常なし	異常なし	異常なし	478.3④	278.8④	A	A	異常なし	異常なし		5.3	5.3	4.5	5.3	5	233	30.3

※1 JIS L 0842 第3露光法 63±3°C 96H グレースケール(JIS K 6772に準拠)
 ※2 JIS L 1093 A-1法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫い糸20番 ピッチ4mm 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸および樹脂の切断 ③生地糸の滑脱 ④チャック切れ
 ※3 JIS L 1096 C法 (テーパー形法) 摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分