株式会社 森傳

生地品質検査報告書

商品名 ホルム Holm

種類	織物	巾	137 cm	巻数	40 m乱	
組成	アクリル44% ポリエステル38% コットン18%(反毛ワタ混再生糸48%)					

染色堅牢度（級）

色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ			JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ			JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ			JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ	
	※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/ﾅｲﾛﾝ	変退色	汚染綿/ﾅｲﾛﾝ		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹
BE	4	4-5	4	4-5	4-5/4-5	4-5	4/4	I	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																
G	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	BR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																
								SEP	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																
								GR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																
								CGR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																
								B	4	5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																

引張強さ（N）		伸び率（%）		引裂強さ（N）				滑脱抵抗力（mm）		縫目強さ（N）				摩耗強さ						ピリング(級)	スナッグ（級）			寸法変化率（%）						布目曲がり（%）
																								洗濯		ドライ				
JIS L 1096 A法（ストリップ法）		JIS L 1096 A法（ストリップ法）		JIS L 1096 A法（シングルタング法）		JIS L 1096 D法（ペンジュラム法）		JIS L 1096 B法（縫目滑脱法）		JIS L 1093 A法（グラブ法）※2				JIS L 1096 C法 ※3（テーパ形法）（級）			JIS L 1096 E法(マーチンデール法)(回)	JIS L 1096 A-1法（平面法）(回)		JIS L 1076 A法(ICI形試験機) 織物:10H	JIS L 1058 A法（メース法）100回		JIS L 1058 D-1法	JIS L 1930 C4M法 吊干し		JIS L 1096 J-1法 タンブル乾燥		JIS L 1096 J-2法 平干し		JIS L 1096
										ピッチ 3-4mm		ピッチ 4mm																		
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回		研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600		タテ	ヨコ	(ICI形試験機)	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
1000	568	30.2	24.6	221.3	102.1	108以上	62.6	1.0	1.5	382①	424①			B	B		70,000		379	3	4.5	4.5	4.5							

※1 JIS L 0842 第３露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法（テーパ形法）摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

株式会社 森傳

生地品質検査報告書

商品名 ホルム Holm

種類	織物	巾	137 cm	巻数	40 m乱	
組成	アクリル42% ポリエステル39% コットン19%(反毛ワタ混再生糸47%)					

染色堅牢度（級）

色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ			JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ			JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ			JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ	
	※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/ﾅｲﾛﾝ	変退色	汚染綿/ﾅｲﾛﾝ		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹
I	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5																								
BE	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5																								
BR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5																								
SEP	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5																								
G	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5																								
GR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5																								
CGR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5																								
B	4	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5																								

引張強さ（N）		伸び率（%）		引裂強さ（N）				滑脱抵抗力（mm）		縫目強さ（N）				摩耗強さ					ピリング(級)	スナッグ（級）			寸法変化率（%）						布目曲がり（%）
																							洗濯				ドライ		
JIS L 1096 A法（ストリップ法）		JIS L 1096 A法（ストリップ法）		JIS L 1096 A法（シングルタング法）		JIS L 1096 D法（ペンジュラム法）		JIS L 1096 B法（縫目滑脱法）		JIS L 1093 A法（グラブ法）※2				JIS L 1096 C法 ※3（テーパ形法）（級）			JIS L 1096 E法（マーチンデール法）（回）	JIS L 1096 A-1法（平面法）（回）		JIS L 1076 A法（ICI形試験機）織物:10H	JIS L 1058 A法（メース法）100回		JIS L 1058 D-1法	JIS L 1930 C4M法 吊干し		JIS L 1096 J-1法 タンブル乾燥		JIS L 1096 J-2法 平干し		JIS L 1096
										ピッチ 3-4mm		ピッチ 4mm																		
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回		研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600		タテ	ヨコ	(ICI形試験機)	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
779	555	34.3	27.2	186.6 以上※4	126.6 以上※4	108以上	61.0	1.4	1.7	475②	408③			B			10万以上		473	3	4.5	4.5	3.5※5	-4.7	-2.5	-2.8	-1.2	-1.0	-0.5	

※1 JIS L 0842 第３露光法　63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番　ポリエステル縫糸20番　縫い代10mm　①縫糸の切断　②生地糸の切断　③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法（テーパ形法）摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 滑脱が生じたため規定の試料幅切断せず

※5 外観変化目立つ