株式会社 森傳

生地品質検査報告書

商品名 ジーン Jean

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱	
組成	ポリエステル52%コットン36%アクリル12%(リサイクル糸55%内Looplus20%)					

染色堅牢度（級）

色名	耐光 JIS L 0842 ※1	摩擦 JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 乾燥	摩擦 湿潤	汗 JIS L 0848 酸 変退色	汗 酸 汚染 綿/絹	汗 アルカリ 変退色	汗 アルカリ 汚染 綿/絹
I	4	4-5	4-5				
DMB	4	4-5	4-5				
ID	4-5	4-5	4-5				

色名	耐光 JIS L 0842 ※1	摩擦 JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 乾燥	摩擦 湿潤	汗 JIS L 0848 酸 変退色	汗 酸 汚染 綿/絹	汗 アルカリ 変退色	汗 アルカリ 汚染 綿/絹

色名	耐光 JIS L 0842 ※1	摩擦 JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 乾燥	摩擦 湿潤	汗 JIS L 0848 酸 変退色	汗 酸 汚染 綿/絹	汗 アルカリ 変退色	汗 アルカリ 汚染 綿/絹

色名	耐光 JIS L 0842 ※1	摩擦 JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 乾燥	摩擦 湿潤	汗 JIS L 0848 酸 変退色	汗 酸 汚染 綿/絹	汗 アルカリ 変退色	汗 アルカリ 汚染 綿/絹

引張強さ（N） JIS L 1096 A法（ストリップ法） タテ	ヨコ	伸び率（%） JIS L 1096 A法（ストリップ法） タテ	ヨコ	引裂強さ（N） JIS L 1096 A法（シングルタング法） タテ	ヨコ	JIS L 1096 D法（ペンジュラム法） タテ	ヨコ	滑脱抵抗力（mm） JIS L 1096 B法（縫目滑脱法） タテ	ヨコ
1240	693	49.5	14.9	189.0 以上※4	127.3				

縫目強さ（N） JIS L 1093 A法（グラブ法）※2 ピッチ 3mm タテ	ヨコ	ピッチ 4mm タテ	ヨコ	摩耗強さ JIS L 1096 C法 ※3（テーパ形法）（級） 300回	500回	1000回	JIS L 1096 E法（マーチンデール法）（回）	JIS L 1096 A-1法（平面法）（回） 研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600	ピリング(級) JIS L 1076 A法（ICI形試験機）織物:10H	スナッグ（級） JIS L 1058 A法（メース法）300回 タテ	ヨコ	JIS L 1058 D-1法（ICI形試験機）	寸法変化率（%） 洗濯 JIS L 0217 103法 タテ	ヨコ	洗濯 JIS L 1930 C4M法 平干し タテ	ヨコ	ドライ JIS L 1096 J-2法 平干し タテ	ヨコ	布目曲がり（%） JIS L 1096
		341①	317①		B	B	10万以上			3.5	4.5	4.5								

※1 JIS L 0842 第３露光法　63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番　ポリエステル縫糸20番　縫い代10mm　①縫糸の切断　②生地糸の切断　③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法（テーパ形法）摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 滑脱が生じたため、規定の試料幅切断せず