株式会社 森傳

生地品質検査報告書

商品名 カッセル Kassel

種類	織物	巾	137 cm	巻数	40 m乱	
組成	コットン100%					

染色堅牢度（級）

色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ			JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ			JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ			JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ	
		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹
I	4	5	5																												
GR	4以上	5	3																												
DBR	4以上	5	3																												
BE	4	5	4																												

引張強さ（N）		伸び率（%）		引裂強さ（N）				滑脱抵抗力（mm）		縫目強さ（N）				摩耗強さ						ピリング(級)	スナッグ（級）			寸法変化率（%） 洗濯				寸法変化率（%） ドライ		布目曲がり（%）
JIS L 1096 A法（ストリップ法）		JIS L 1096 A法（ストリップ法）		JIS L 1096 A法（シングルタング法）		JIS L 1096 D法（ベンジュラム法）		JIS L 1096 B法（縫目滑脱法）		JIS L 1093 A法（グラブ法）※2 ピッチ 3-4mm		JIS L 1093 A法（グラブ法）※2 ピッチ 4mm		JIS L 1096 C法 ※3（テーパ形法）（級）			JIS L 1096 E法（マーチンデール法）（回）	JIS L 1096 A-1法（平面法）（回）		JIS L 1076 A法（ICI形試験機）織物:10H	JIS L 1058 A法（メース法）100回		JIS L 1058 D-1法（ICI形試験機）	JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-2法 タンブル乾燥		JIS L 1096
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回		研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600		タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
820	753	18.5	18.0	108	108					319①	304①			B ※4			2.2万			5								-1.0	-0.8	

※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番　ポリエステル縫糸20番　縫い代10mm　①縫糸の切断　②生地糸の切断　③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法（テーパ形法）摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 モール糸のパイル脱落有り

株式会社 森傳

生地品質検査報告書

商品名 カッセル Kassel

種類	織物	巾	137 cm	巻数	40 m乱	
組成	コットン100%					

色名	ドライクリーニング JIS L 0860 B-1法		染色堅牢度（級）
	変退色	汚染	
I	4-5	4-5	
BE	4-5	4-5	
DBR	4-5	4-5	