株式会社 森傳

生地品質検査報告書

商品名 カイザー Kayser

種類	織物	巾	137 cm	巻数	40 m乱	
組成	ポリエステル100%					

染色堅牢度（級）

色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848			
				酸		アルカリ						酸		アルカリ						酸		アルカリ						酸		アルカリ	
	※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹
R	4-5	5	4-5																												
CGR	3-4	5	5																												
DBR	4-5	5	4-5																												
BE	4-5	5	4-5																												
LGR	4-5	5	5																												

引張強さ（N）		伸び率（%）		引裂強さ（N）				滑脱抵抗力（mm）		縫目強さ（N）				摩耗強さ						ピリング（級）	スナッグ（級）			寸法変化率（%）						布目曲がり（%）
																								洗濯				ドライ		
JIS L 1096 A法（ストリップ法）		JIS L 1096 A法（ストリップ法）		JIS L 1096 A法（シングルタング法）		JIS L 1096 D法（ペンジュラム法）		JIS L 1096 B法（縫目滑脱法）		JIS L 1093 A法（グラブ法）※2				JIS L 1096 C法 ※3（テーバ形法）（級）			JIS L 1096 E法（マーチンデール法）（回）	JIS L 1096 A-1法（平面法）（回）		JIS L 1076 A法（ICI形試験機）織物:10H	JIS L 1058 A法（メース法）100回		JIS L 1058 D-1法（ICI形試験機）	JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法 吊干し		JIS L 1096 J-1法 タンブル乾燥		JIS L 1096
										ピッチ 3-4mm		ピッチ 4mm						研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600											
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回					タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
1690	1370	40.7	27.6	308.7 以上 ※4	348.8 以上 ※4					708①	403③			B			10万以上			4.5						-0.5	-0.5	-0.2	-0.2	

※1 JIS L 0842 第３露光法　63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番　ポリエステル縫糸20番　縫い代10mm　①縫糸の切断　②生地糸の切断　③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法（テーバ形法）摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 滑脱が生じたため、規定の試料幅切断せず