

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **ロンシャン** Longchamp

種類	織物	巾	137	cm	巻数	40	m乱	
組成	ポリエステル100%(ペットボトル再生原着46% 原着28% 繊維再生/RENU®26%)							

染色堅牢度（級）																															
色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842 ※1	JIS L 0849 II 型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842 ※1	JIS L 0849 II 型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842 ※1	JIS L 0849 II 型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842 ※1	JIS L 0849 II 型 30回/分 100往復		JIS L 0848			
		酸		アルカリ		酸				アルカリ		酸		アルカリ				酸		アルカリ											
		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹			変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		
GRG	4-5	5	4-5																												
BR	4-5	5	4-5																												
SD	4-5	5	4-5																												
G	4-5	5	4-5																												
SEP	4-5	4-5	4-5																												
BE	4	5	4-5																												
I	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																								
TC	4-5	4-5	4-5																												

引張強さ (N)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩耗強さ				ビリン グ(級)	スナッグ (級)				寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)		
																							洗濯				ドライ				
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ペンジュラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2				JIS L 1096 C法 ※3 (テーパー形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチン デール法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI 形試験機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)	JIS L 0217 103法 平干し		JIS L 1930 C4M法 吊干し		JIS L 1096 J-2法 平干し		JIS L 1096	
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回		研磨紙 Cw-Cp400	研磨紙 Cw-Cp600		タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		タテ
1380	1010	43.4	21.2	140.1以上※4	498.7以上※5							391①	377①		B		10万以上			4	4	4					-0.7	-0.5			

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール
※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱
※3 JIS L 1096 C法 (テーパー形法) 摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分
※4 滑脱が生じたため、規定の試料幅切断せず
※5 引裂方向に対して直角に切断