

株式会社 森傳  
生地品質検査報告書

商品名 **モナ** Mona

種類	織物	巾	137 cm	巻数	40 m乱
組成	ポリエステル43% レーヨン35% コットン22%				

染色堅牢度 (級)																							
色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
		JIS L 0849 II型		JIS L 0848						JIS L 0849 II型		JIS L 0848						JIS L 0849 II型		JIS L 0848			
		30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ	
		乾燥	湿潤	変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹
BE	4以上	5	3	/	/	/	/																
W	4	5	5	5	4-5/5	5	4-5/5																
OG	4以上	5	3	/	/	/	/																
DBR	4以上	4-5	3	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																
GR	4以上	5	4-5	4-5	4-5/5	4-5	4-5/5																
I	4	5	5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																
OR	4以上	4-5	3	/	/	/	/																
LBE	/	/	/	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																

引張強さ (N)	伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリング(級)	スナッグ(級)		寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)				
																				洗濯			ドライ							
																				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		タテ	ヨコ		
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジユラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2 ピッチ 3-4mm		ピッチ 4mm		JIS L 1096 C法 ※3 (テーパー形法) (級)		JIS L 1096 E法 (マーチン デル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)	JIS L 1076 A法 (ICI 形試験 機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回	JIS L 1058 D-1法 (ICI形試 験機)	JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-2法 平干し		JIS L 1096				
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回	研磨紙 C <sub>w</sub> -CP400	研磨紙 C <sub>w</sub> -CP600	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		
3235	490	47.0	14.0	106※4	89.2	/	/	/	/	394①	348①	/	/	B	/	/	4万	1000以上	/	3	/	/	/	/	/	/	/	-1.0	-1.5	/

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーパー形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 横裂け

