

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 ニコラ Nicola

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱	
組成	ポリエステル100%					

染色堅牢度（級）																															
色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848			
		30回/分 100往復		酸		アルカリ				30回/分 100往復		酸		アルカリ				30回/分 100往復		酸		アルカリ				30回/分 100往復		酸		アルカリ	
		乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹
※1								※1							※1							※1									
RB	5	4-5	4-5																												
I	5	5	5																												
GR	5	4-5	4-5																												
BR	5	4-5	4-5																												
BK	5																														
LGR	5	4-5	4-5																												

引張強さ (N)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ビリン グ(級)	スナッグ (級)			寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)		
																						洗濯				ドライ				
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジユラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2				JIS L 1096 C法 ※3 (テーパー形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチン デール法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI 形試験 機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試 験機)	JIS L 0217 103法 平干し		JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-1法 平干し		JIS L 1096
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回		研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600		タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
1823.3	738.3			145.9	89.6							322.5①	362.5①	B			10万以上			4.5				-0.8	-0.3			-0.8	-0.6	

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール
※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱
※3 JIS L 1096 C法（テーパー形法）摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分