

株式会社 森傳  
生地品質検査報告書

商品名 **パスカル** Pascal

|    |                          |   |     |    |    |    |    |  |
|----|--------------------------|---|-----|----|----|----|----|--|
| 種類 | 編物                       | 巾 | 150 | cm | 巻数 | 40 | m乱 |  |
| 組成 | ポリエステル100%（再生ポリエステル100%） |   |     |    |    |    |    |  |

| 染色堅牢度（級） |                                 |                 |     |            |              |      |              |     |                                 |                 |     |            |              |      |              |    |                                 |                 |    |            |           |      |           |    |    |    |  |   |  |  |  |
|----------|---------------------------------|-----------------|-----|------------|--------------|------|--------------|-----|---------------------------------|-----------------|-----|------------|--------------|------|--------------|----|---------------------------------|-----------------|----|------------|-----------|------|-----------|----|----|----|--|---|--|--|--|
| 色名       | 耐光                              | 摩擦              |     | 汗          |              |      |              | 色名  | 耐光                              | 摩擦              |     | 汗          |              |      |              | 色名 | 耐光                              | 摩擦              |    | 汗          |           |      |           | 色名 | 耐光 | 摩擦 |  | 汗 |  |  |  |
|          | JIS L 0842<br>30回/分 100往復<br>※1 | JIS L 0849 II 型 |     | JIS L 0848 |              |      |              |     | JIS L 0842<br>30回/分 100往復<br>※1 | JIS L 0849 II 型 |     | JIS L 0848 |              |      |              |    | JIS L 0842<br>30回/分 100往復<br>※1 | JIS L 0849 II 型 |    | JIS L 0848 |           |      |           |    |    |    |  |   |  |  |  |
|          |                                 | 30回/分 100往復     |     | 酸          |              | アルカリ |              |     |                                 | 30回/分 100往復     |     | 酸          |              | アルカリ |              |    |                                 | 30回/分 100往復     |    | 酸          |           | アルカリ |           |    |    |    |  |   |  |  |  |
|          |                                 | 乾燥              | 湿潤  | 変退色        | 汚染<br>綿/ナイロン | 変退色  | 汚染<br>綿/ナイロン |     |                                 | 乾燥              | 湿潤  | 変退色        | 汚染<br>綿/ナイロン | 変退色  | 汚染<br>綿/ナイロン |    |                                 | 乾燥              | 湿潤 | 変退色        | 汚染<br>綿/綿 | 変退色  | 汚染<br>綿/綿 |    |    |    |  |   |  |  |  |
| BE       | 4-5                             | 4-5             | 4-5 | 4-5        | 4-5/4-5      | 4-5  | 4-5/4-5      | CBR | 4-5                             | 4-5             | 4-5 | 4-5        | 4-5/4-5      | 4-5  | 4-5/4-5      |    |                                 |                 |    |            |           |      |           |    |    |    |  |   |  |  |  |
| LGR      | 4-5                             | 4-5             | 4-5 | 4-5        | 4-5/4-5      | 4-5  | 4-5/4-5      | DG  | 4                               | 4-5             | 4-5 | 4-5        | 4-5/4-5      | 4-5  | 4-5/4-5      |    |                                 |                 |    |            |           |      |           |    |    |    |  |   |  |  |  |
| GR       | 4                               | 4-5             | 4-5 | 4-5        | 4-5/4-5      | 4-5  | 4-5/4-5      | GMT | 4                               | 4-5             | 4-5 | 5          | 4-5/4-5      | 5    | 4-5/4-5      |    |                                 |                 |    |            |           |      |           |    |    |    |  |   |  |  |  |
| DB       | 4                               | 4-5             | 4-5 | 4-5        | 4-5/4-5      | 4-5  | 4-5/4-5      | SNV | 4                               | 4-5             | 4-5 | 5          | 4-5/4-5      | 5    | 4-5/4-5      |    |                                 |                 |    |            |           |      |           |    |    |    |  |   |  |  |  |
| BK       | 4                               | 4-5             | 4-5 | 4-5        | 4-5/4-5      | 4-5  | 4-5/4-5      | LBE | 4                               | 4-5             | 4-5 | 5          | 4-5/4-5      | 5    | 4-5/4-5      |    |                                 |                 |    |            |           |      |           |    |    |    |  |   |  |  |  |
| B        | 4-5                             | 4-5             | 4-5 | 4-5        | 4-5/4-5      | 4-5  | 4-5/4-5      | TC  | 4-5                             | 4-5             | 4-5 | 5          | 4-5/4-5      | 5    | 4-5/4-5      |    |                                 |                 |    |            |           |      |           |    |    |    |  |   |  |  |  |
| G        | 4-5                             | 4-5             | 4-5 | 4-5        | 4-5/4-5      | 4-5  | 4-5/4-5      | R   | 4-5                             | 4-5             | 4-5 | 5          | 4-5/4-5      | 5    | 4-5/4-5      |    |                                 |                 |    |            |           |      |           |    |    |    |  |   |  |  |  |
| Y        | 4-5                             | 4-5             | 4-5 | 4-5        | 4-5/4-5      | 4-5  | 4-5/4-5      |     |                                 |                 |     |            |              |      |              |    |                                 |                 |    |            |           |      |           |    |    |    |  |   |  |  |  |

| 引張強さ (N)                  |       | 伸び率 (%)                   |       | 引裂強さ (N)                    |         |                            |         | 滑脱抵抗<br>力 (mm)           |    | 縫目強さ (N)                |    |      |      | 摩耗強さ                            |      |       |                                        |                              |                 | ピリン<br>グ(級)                          | スナッグ (級)                     |    |                              |                 | 寸法変化率 (%) |                 |      |                 |     |            | 布目曲がり (%) |
|---------------------------|-------|---------------------------|-------|-----------------------------|---------|----------------------------|---------|--------------------------|----|-------------------------|----|------|------|---------------------------------|------|-------|----------------------------------------|------------------------------|-----------------|--------------------------------------|------------------------------|----|------------------------------|-----------------|-----------|-----------------|------|-----------------|-----|------------|-----------|
|                           |       |                           |       |                             |         |                            |         |                          |    |                         |    |      |      |                                 |      |       |                                        |                              |                 |                                      |                              |    |                              |                 | 洗濯        |                 |      |                 | ドライ |            |           |
| JIS L 1096 A法<br>(ストリップ法) |       | JIS L 1096 A法<br>(ストリップ法) |       | JIS L 1096 A法<br>(シングルタング法) |         | JIS L 1096 D法<br>(ベンジュラム法) |         | JIS L 1096 B法<br>(縫目滑脱法) |    | JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2 |    |      |      | JIS L 1096 C法 ※3<br>(テーバ形法) (級) |      |       | JIS L 1096 E法<br>(マーチン<br>デール法)<br>(回) | JIS L 1096 A-1法<br>(平面法) (回) |                 | JIS L 1076 A法 (ICI<br>形試験機)<br>編物:5H | JIS L 1058 A法<br>(メース法) 100回 |    | JIS L 1058 D-1法<br>(ICI形試験機) | JIS L 0217 103法 |           | JIS L 1930 C4M法 |      | JIS L 1096 J-1法 |     | JIS L 1096 |           |
| タテ                        | ヨコ    | タテ                        | ヨコ    | タテ                          | ヨコ      | タテ                         | ヨコ      | タテ                       | ヨコ | タテ                      | ヨコ | タテ   | ヨコ   | 300回                            | 500回 | 1000回 |                                        | 研磨紙<br>Cw-CP400              | 研磨紙<br>Cw-CP600 |                                      | タテ                           | ヨコ |                              | タテ              | ヨコ        | タテ              | ヨコ   | タテ              | ヨコ  |            | タテ        |
| 538.9                     | 537.2 | 66.0                      | 153.2 | 51.6 以上※4                   | 44.4 ※4 | 34.0以上 ※4                  | 29.9 ※4 |                          |    |                         |    | 359② | 395② |                                 | B    | C     |                                        |                              | 5               | 5                                    | 5                            |    |                              |                 |           | -0.3            | -0.2 |                 |     |            |           |

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール  
※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱  
※3 JIS L 1096 C法（テーバ形法）摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分  
※4 引裂方向に対して直角に切断

