2020/03

株式会社 森傳 生地品質検査報告書

<sub>商品名</sub> リップル Ripple

種類	織物	ф	137	cm	巻数	40	m乱					
組成	ポリエステル100%											

															染色堅牢	度 (級)															
	耐光		光摩擦		汗				耐光	耐光   摩擦			j	Ŧ			耐光	摩擦			ì	Ŧ			耐光	摩擦					
色名	JIS L 0842		S L 0849 II型 JIS L 0848 I/分 100往復 酸 アルカリ		JIS L 0848 酸 アルカリ		色名	JIS L 0842	JIS L 0849 II 型 30回/分 100往復		į	JIS L 0848 酸 アルカリ			色名	JIS L 0842	JIS L 0849 II 型 30回/分 100往復		Ē	JIS L	. 0848		色名	JIS L 0842	JIS L 0849 II 型 30回/分 100往復		Ā	JIS L 睃	0848 アルカリ		
	*1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹		<b>*</b> 1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹		<b>*</b> 1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹		*1	乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹
GR	4	5	4-5																												
GRB	4-5	5	4-5																												
I	4-5	5	5																												
NV	4-5	5	4																												

212524	+ (N)	伸び率 (%)		引裂強さ(N)				滑脱扣	氐抗力	縫目強さ (N)				摩耗強さ						ピリン	7	± # (4	π.)	寸法変化率 (%)						布目曲がり(%)
引張強	9 (IV)							(m	m)					序·代加(				57H C			スナッグ (級)				洗濯			ドライ		布日囲かり(%)
JIS L 10	096 A法	JIS L 10	096 A法	JIS L 10	096 A法	JIS L 10	)96 D法	JIS L 10	)96 B法	JIS L	JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2			JIS L 1096 C法 ※3			JIS L 1096	710 L 1000 / 1 1/24		JIS L 1076	310 E 1000 7 1/2 310 E		JIS L 1058	JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-2法		UC I 100C
(ストリ	ストリップ法) (ストリップ法)		ップ法)	(シングルタング法		(ペンジュラム法)		(縫目	滑脱法)	ピッチ	3-4mm	ピッチ	4mm	(テ・	(テーバ形法) (級)		E法 (平面法)(回)		A法(ICI 形試験	(メース法) 100回		D-1法	平干し		吊干し		タンブル乾燥		JIS L 1096	
タテ	ΞП	タテ	33	タテ	37	タテ	п	タテ	пп	タテ	пп	タテ	пп	300回	500回	1000回	デール法)	研磨紙	研磨紙 Cw-CP600		タテ	пп	(ICI形試 験機)	タテ	37	タテ	п	タテ	п	
1100	1700	46.8	24.3	71.0	141.6					582①	426①	402①	340①	Α			10万以上			5				0.0	0.0	-1.3	-0.5	-1.3	-0.5	

<sup>※1</sup> JIS L 0842 第 3 露光法 63°C 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法(グラブ法)普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーバ形法) 摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分