

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 セラーム Selam

種類	織物	巾	140 cm	巻数	30 m乱
組成	ポリエステル100%(原着ポリエステル100%)				

染色堅牢度 (級)

色名	耐光			摩擦			汗				色名	耐光			摩擦			汗				色名	耐光			摩擦			汗					
	JIS L 0842			JIS L 0849 II型 30回/分 100往復			JIS L 0848					JIS L 0842			JIS L 0849 II型 30回/分 100往復			JIS L 0848					JIS L 0842			JIS L 0849 II型 30回/分 100往復			JIS L 0848					
				酸			アルカリ		酸			アルカリ					酸			アルカリ			酸		アルカリ		酸		アルカリ		酸		アルカリ	
	乾燥	湿润	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		変退色	汚染 綿/絹	乾燥	湿润	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		
I	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/	DG	4	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
GRG	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/	YG	4	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
BR	4-5	4-5	4	/	/	/	/	/	/																									
LGR	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/																									
GR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5																									
DGR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5																									
BK	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/																									
PC	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/																									

引張強さ (N)	伸び率 (%)	引裂強さ (N)		滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリン グ(級)	スナッグ(級)		寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)							
																	洗濯			ドライ										
																	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ			
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (シングルタンク法)	JIS L 1096 D法 (ベンジウム法)	JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)	JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2 ピッチ 3mm		ピッチ 4mm		JIS L 1096 C法 ※3 (テーパ形法) (級)		JIS L 1096 E法 (マーチン デール法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)	JIS L 1076 A法 (ICI 形試験 機)	JIS L 1058 A法 (メース法) 300回	JIS L 1058 D-1法 (ICI形試 験機)	JIS L 0217 103法	JIS L 1930 CAM法 平干し	JIS L 1096 J-2法 平干し	JIS L 1096											
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回	研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ						
1530	1260	52.6	49.4	239.7 以上※4	190.6 以上※4	/	/	1.1	1.1	318①	356①	300①	289①	/	/	B	B	85000	/	/	4	4.5	4.5	/	/	-0.5	0.0	-0.5	-0.2	/

※1 JIS L 0842 第3露光法 63°C 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーパ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 滑脱が生じたため、規定の試料幅切断せず

