

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **サウザン** Thousand

種類	織物	巾	137	cm	巻数	50	m乱	
組成	ポリエステル100%（ペットボトル再生72% 繊維再生/RENU®28%）							

染色堅牢度（級）																															
色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848			
		30回/分 100往復		変退色		汚染綿/ナイロン				30回/分 100往復		変退色		汚染綿/ナイロン				30回/分 100往復		変退色		汚染綿/ナイロン				30回/分 100往復		変退色		汚染綿/ナイロン	
		乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/ナイロン	変退色	汚染綿/ナイロン			乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/ナイロン	変退色	汚染綿/ナイロン			乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/綿	変退色	汚染綿/綿			乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/綿	変退色	汚染綿/綿
TC	4	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																								
B	4	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																								
BE	4	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																								
BR	4	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																								
BK	4	5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																								
PC	4-5	4-5	4-5																												
G	4	4-5	4-5																												
GR	4	4-5	4-5																												

引張強さ（N）		伸び率（％）		引裂強さ（N）				滑脱抵抗力（mm）		縫目強さ（N）				摩擦強さ				ビリン グ(級)	スナッグ（級）				寸法変化率（％）						布目曲がり（％）		
																							洗濯				ドライ				
JIS L 1096 A法 （ストリップ法）		JIS L 1096 A法 （ストリップ法）		JIS L 1096 A法 （シングルタング法）		JIS L 1096 D法 （ベンジュラム法）		JIS L 1096 B法 （縫目滑脱法）		JIS L 1093 A法（グラブ法）※2				JIS L 1096 C法 ※3 （テーパー形法）（級）			JIS L 1096 E法 （マーチン デール法） （回）	JIS L 1096 A-1法 （平面法）（回）		JIS L 1076 A法（ICI 形試験機） 織物:10H	JIS L 1058 A法 （メース法）300回		JIS L 1058 D-1法 （ICI形試験機）	JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法 吊干し		JIS L 1096 J-2法 平干し		JIS L 1096	
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回		研磨紙 Cw-Cp400	研磨紙 Cw-Cp600		タテ	ヨコ		（ICI形試験機）	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ		ヨコ
1200	1160	38.6	34.4	443.3以上※4	425.0以上※4			1.6	2.7			319①	324①		B		7.9万		767	4.5	4.5	4.5					-1.5	-0.5			

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール
※2 JIS L 1093 A法（グラブ法） 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱
※3 JIS L 1096 C法（テーパー形法） 摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分
※4 滑脱が生じたため、規定の試料幅切断せず