

株式会社 森傳  
生地品質検査報告書

商品名 ツイル Twill

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱	目付	275 g/m <sup>2</sup>
組成	ポリエステル100% (繊維再生/RENU®24%)						

染色堅牢度 (級)

色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗								
	JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848								
	※1		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン		※1		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン		※1		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン					
	※1		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン		※1		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン		※1		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン					
BK	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4	4-5	4-5/4	LY	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	AS	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	SPI	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5
BR	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	MG	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	G	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5								
COR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	NB	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4	4-5	4-5/4	LM	4	4-5	4-5	/	/	/	/	OGR	5	4-5	4-5	5	5/5	5	5/5
DG	4	4-5	4	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	OR	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	PB	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	BUR	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5
DMB	4	4-5	4	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	PC	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	PST	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	AM	5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5
GR	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	PLL	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	PY	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	LV	5	4-5	4-5	5	5/5	5	5/5
I	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	SEP	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	R	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4	4-5	4-5/4	YG	5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5
LGR	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	SJ	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	SM	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5								

引張強さ (N)	伸び率 (%)	引裂強さ (N)		滑脱抵抗 力 (mm)	縫目強さ (N)		摩擦強さ			ピリン グ(級)	スナッグ (級)		寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)													
													洗濯			ドライ																
													吊干し		平干し		タンブル乾燥															
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (シングルタング法)	JIS L 1096 D法 (ベンジュラム法)	JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)	JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2 ピッチ 3mm    ピッチ 4mm		JIS L 1096 C法 ※3 (テーパ形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチン デル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)	JIS L 1076 A法 (ICI 形試験 機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回	JIS L 1058 D-1法 (IC形試 験機)	JIS L 0217 103法 吊干し	JIS L 1930 C4M法 平干し	JIS L 1096 J-2法 タンブル乾燥	JIS L 1096														
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ													
1200	906	49.1	41.4	164.4	171.7	64.0 以上	64.0 以上	1.9	2.5	424①	408①	/	/	/	/	/	/	A	A	10万以上	/	1020	5	4.5	5	/	/	-0.5	-0.8	/	/	/

※1 JIS L 0842 第3露光法 63°C 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーパ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

