

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **ビスポ** Vispo

種類	繊維	巾	137	cm	巻数	50	m乱	
組成	ポリエステル100%							

染色堅牢度（級）																															
色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848											
		30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ									
				乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹					変退色	汚染綿/絹	乾燥	湿潤					変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹		乾燥	湿潤	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹	
I	4-5	4-5	4-5																												
LGR	4	4-5	4-5																												
BE	4-5	4-5	4-5																												
G	4-5	4-5	4-5																												
R	4-5	4-5	4-5																												
DBR	4-5	4-5	4-5																												
SEP	4-5	4-5	4-5																												
GR	4-5	4-5	4-5																												

引張強さ (N)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリン グ(級)	スナッグ (級)				寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)			
																							洗濯				ドライ					
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジェラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2				JIS L 1096 C法 ※3 (テーパー形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチン デール法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI 形試験機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)		JIS L 0217 103法 吊干し		JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-2法 タンブル乾燥		JIS L 1096	
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回	研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600		タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		
995	980			100	156							382②	407①② ③	B			9万			5	5	4.5	4.5	-0.8	-0.8			0.0	0.0			

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール
※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱
※3 JIS L 1096 C法（テーパー形法）摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分